

Ambu® Aspirateur de mucosités Twin Pump™



Caractéristiques / Bénéfices

- Conception robuste
- Aspiration en continu grâce au système unique de double chambre
- Rapide et efficace
- Capacité illimitée
- Embout d'aspiration double
- Entièrement démontable pour un nettoyage facilité
- Encombrement réduit

Ambu® Aspirateur de mucosités Twin Pump™

Ambu Twin Pump est un aspirateur de mucosités conçu avec un double flacon collecteur permettant une aspiration en continue. Ce dispositif à grand débit peut fonctionner à la main ou au pied.

Le pied de l'opérateur peut en effet reposer en continu sur la pédale sans devoir être soulevé comme sur la plupart des aspirateurs classiques sur lesquels le retour s'effectue par un ressort.

En cas d'urgence, et que le temps manque pour vider le flacon collecteur, l'aspiration se poursuit: le trop plein de liquide est évacué par les 2 clapets de valve situés au-dessus des cylindres.

Munie d'un double embout, la pompe peut aspirer 250 ml de fluides épais en 8 secondes. Entièrement démontable, Ambu Twin Pump ne nécessite aucune maintenance périodique en dehors de son nettoyage après chaque utilisation.

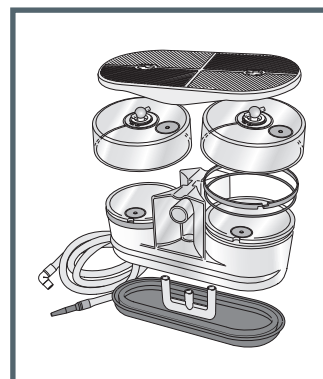
Particulièrement compact, l'aspirateur est idéal pour les chariots d'urgence et les valises de premiers secours.

Caractéristiques techniques

Description	
Dimensions (L x l x h)	206 x 96 x 104/146 mm
Embout d'aspiration	10 mm
Vide maximum	- 80 kPa (-800 cmH ₂ O)
Débit d'air libre maximum	70 ml/min
Volume du flacon collecteur	600/1000 ml
Aspiration en 8 secondes	250 ml de fluides épais
Poids	1,1/1,2 kg environ

Référence de Commande

Références	Descriptions
A000 239 000	Ambu TwinPump, capacité du réservoir 600 ml
A000 240 000	Ambu TwinPump, capacité du réservoir 1000 ml



Aspirateur démonté

Sales Company
Ambu sarl
Les Bureaux du Parc
Rue Jean Gabriel Domergue
33000 Bordeaux France
Tél. : (33) 05 57 92 31 50
Fax : (33) 05 57 92 31 59
Site internet : www.ambu-shop.fr
www.ambu.fr

Manufacturer
Ambu A/S
DK-2750 Ballerup
www.ambu.com